

### Docentes e Investigadores

#### Programa: Administración de Empresas

Nombre completo: **Claudia María Gómez Serna**

Cursos 2023-1: Formulación de Proyectos, Administración, Cátedra María Cano, Emprendimiento, Dirección, Electiva Comportamiento al Consumidor y Asesora Ideas de Negocio  
Correo Institucional: [claudiamariagomezserna@fumc.edu.co](mailto:claudiamariagomezserna@fumc.edu.co)

CVLac:

[https://scienti.minciencias.gov.co/cvlac/visualizador/generarCurriculoCv.do?cod\\_rh=0001435121](https://scienti.minciencias.gov.co/cvlac/visualizador/generarCurriculoCv.do?cod_rh=0001435121)

#### Presentación:

Profesional en Administración de empresas con especialización en Alta Gerencia y MBA en Dirección de Marketing, actualmente estudiante Doctorado en Administración Gerencial. Con formación en la docencia y diplomado en docencia universitaria. Experiencia empresarial en el sector financiero, salud y educación por 35 años.

Experiencia docente en pregrado y postgrado por 18 años, asesora de trabajos de grado y prácticas en varias instituciones de la ciudad.

Experiencia en virtualidad con las plataformas Moodle y Canvas.

Manejo de herramientas ofimáticas y nivel de Inglés B1

#### Estudios realizados:

- Doctorado en Administración Gerencial. Universidad Benito Juárez, México, actualmente
- Maestría en Dirección de Marketing, Universidad Viña del Mar, Chile, 2013
- Especialista en Alta Gerencia, Fundación Universitaria María Cano, 2004
- Administrador de Empresas, Universidad CEIPA, 1999